

CTS 应用优势

高精度:
分辨率1270dpi or 2540dpi, 加网133线

高效率:
曝光1000mm*1000mm的网板只需要3分钟；精准的曝光对位，大大节约了准备时间，同时减少人工节约时间

低成本:
采用DMD直接成像技术，无需菲林从而没有因菲林磨损以及涨缩不稳定而产生的质量问题，同时降低了成本；将传统菲林曝光的3个步骤，缩短成CTS激光直接制版的一个步骤，达到快速、精准、低成本的制版目的



应用领域

纺织 /印花 / 汽车玻璃/ 包装/电路板/标签/ 装饰面板/陶瓷基板/厚膜电路

数字激光制版方案提供商

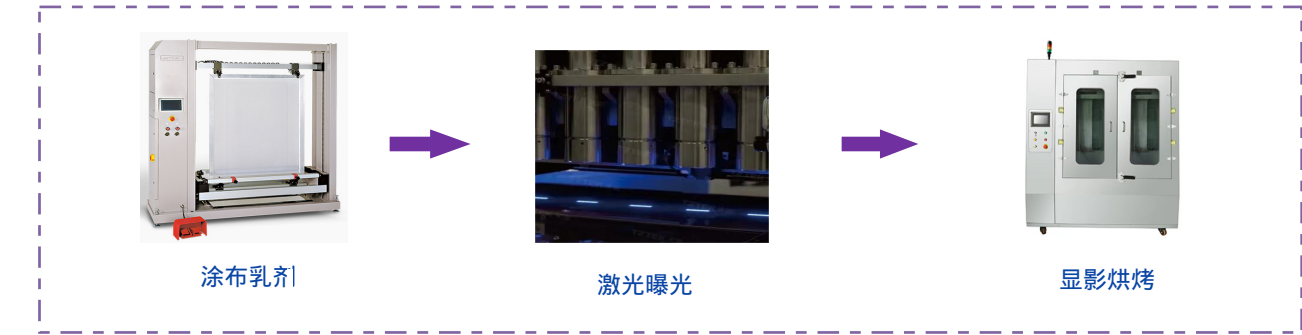
CTS 是采用业界领先的紫激光技术，采用美国TI公司的DMD核心元件，配合高功率405nm 激光模块，以及高精度的直线电机运动系统和稳定的水冷系统。能在丝网表面直接高精度曝光，省却菲林工序。给客户带来高分辨率，高效率及低成本产品。这种最新的数字曝光系统(CTS)将成为业界新的标准。

CTS 系列					
规格/ 型号	CTS6060	CTS1011	CTS1213	CTS1520	CTS2233
应用领域	纺织 /印花 / 汽车玻璃/ 包装/电路板/标签/ 装饰面板/陶瓷基板/厚膜电路等				
最大网框尺寸 (mm)	600x600	1100×1100	1200×1300	1500×2000	2200×3300
最小网框尺寸 (mm)	100×100			400x400	400x400
最大曝光面积 (mm)	500x500	1000x1000	1100x1250	1400x1900	2000x3100
网框厚度 (可定制)	25-45mm			30-55mm	25-55mm
成像系统技术	DMD DLP Technology				
乳剂厚度 (EOM)	溶剂型感光胶 3μm-160μm, 水性感光胶 3μm-240μm				
曝光时间	膜厚12-15um曝光时间160-200S/㎡，膜厚20-25um曝光时间200-240S/㎡ SBO型感光乳剂				
解析力	1270dpi/ 2540dpi(可选), 12700dpi (For PCB)				
加网线数	133LPI				
聚焦方式	动态即时聚焦				
文件格式	Gerber274x、1_bit tiff 等.				
激光类型	UV laser, 波长405±5nm				
激光能量	20W/25W/30W(可选				
外形尺寸 (mm)	1500x900x1500	2680x1580x1500	3170x1800x1500	3200x2200x1500	4550x3000x1500
设备净重	1550KG	2200KG	2600KG	3800KG	4200KG
工作环境	黄光室: 无尘等级：10000, ;温度22±2℃, 60-70%相对湿度 (不结露)				
动力电、气压	单项 220v, 50/60HZ, 4KW(CTS6060,CTS1010), 5KW(CTS1213,CTS1520), 气1L/min				

*Specifications subject to change without notice

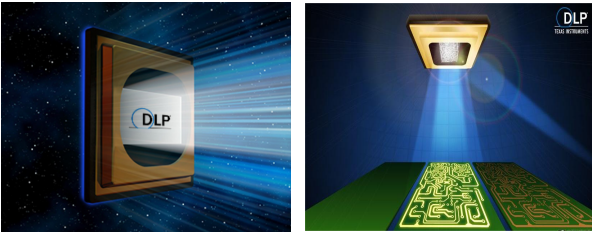
简易高效的激光制版流程

CTS激光直接制版系统与传统菲林制版工艺完全兼容，可直接读取文件数据转换成数字图形以激光投影的方式进行曝光成像，前后工艺与传统工艺完全兼容，适用于各种网板制作场景。



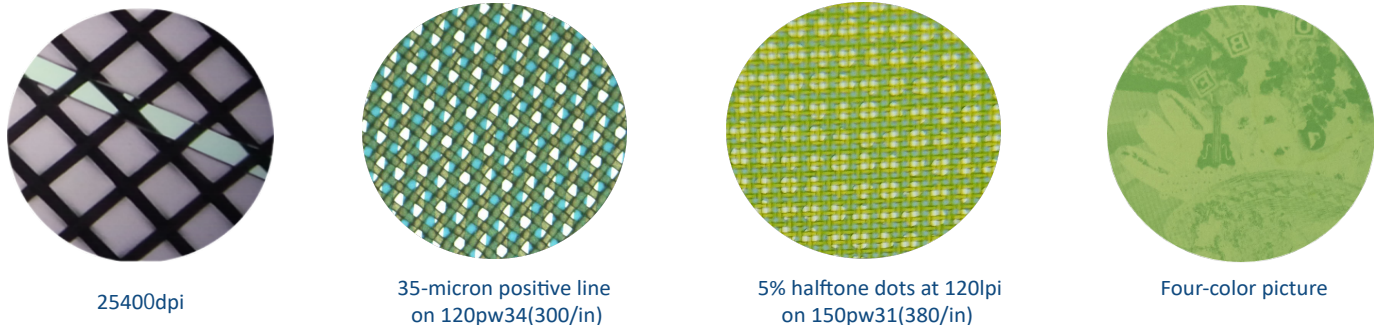
数字化成像技术

TI的图形发生器-数字微镜器件（DMD）生成数字图形经过高精度光学镜头成像，DMD由80万或200万个物理微镜组成，在DMD光斑成像范围内构成形成高解像的方形点，这种激光直写的数字曝光系统已经成为网板曝光的最高标准。高效、高精度、高解像的成像系统保证曝光的精度和一致性



高分辨

1270DPI的光学分辨率，能够轻松加网到133线，实现网点的高保真效果。2540DPI的光学分辨能够表现更高清晰的弧度线，同时更够完美表现调频网点。能够表现很好的渐变效果，带来更精细的线条和更锐利的切线。



优异的激光传统能力

基于405nm半导体激光器优越的激光穿透性，能够快速固化SBO感光乳剂。使线条边缘更加锐利。提供三种规格激光器（20W、25W、30W），可以穿透220u 内的感光乳剂，适用各种网板的制作。

