

AD-Screen Series for Screen Printing Application

スクリーン印刷用 AD-Screen シリーズ

Standard-Type BS

Basic Standard Strength  
Stainless Steel Woven Wire Cloth

As a standard mesh for screen printing, it has been adopted for wide use such as fine line printing and thin deposit printing for MLCC. 标准丝网印刷网板, 可印刷精细线条



標準高抗張力  
ステンレスワイヤーメッシュ  
細線印刷やMLCC向け薄層印刷などに幅広く採用されているスクリーン印刷用標準メッシュです。

Hardmesh-Type MS

Medium-High Strength  
Stainless Steel Woven Wire Cloth

Mesh tensile strength has been improved by 30% greater than the BS-Standard. Higher printed resolution has been achieved through the development of 730 and 640 mesh. 张力比标准丝网印刷网板提升, 有更高的分辨率



準高強度  
ステンレスワイヤーメッシュ  
BS-Standardよりもメッシュ引張強度が30%向上。640メッシュや730メッシュまで高精細化が実現しました。

Supermesh-Type HS & SHS

High Strength  
Stainless Steel Woven Wire Cloth

By using the stainless steel wire of high strength and low elongation, wires were woven at an open ratio of 60%. Thus, the transmittance of the printing paste has been improved. 开口率高, 印刷透明度会提升



高強度  
ステンレスワイヤーメッシュ  
高強度・低伸度ステンレス線材を60%の開口率で製網しています。ペーストの透過性が向上しました。

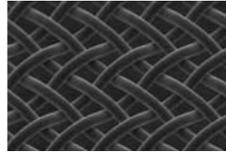
AD-Screen Series for Screen Printing Application

スクリーン印刷用 AD-Screen シリーズ

Ultra Hard-Type HS-D \*\*

Ultra-Hard "Non-distortion"  
Stainless Steel Woven Wire Cloth

Tensile strength of Supermesh HS-D is over 3 times greater than BS-Standard. Produces more stable and dimensional accurate print plus it has an expected longevity of 2x-3x conventional meshes. Screen printing potential will be further enhanced. 使用寿命長, 印刷图形更完整, 更清晰



超高強度(無変形)次世代型  
ステンレスワイヤーメッシュ  
BS-Standardのおよそ3倍の強度で、印刷寸法精度と版離れの課題を克服しました。HS-D500やHS-D650の開発により、スクリーン印刷の可能性はさらに拡大しました。

Wire Hardness Classification / 線材硬度識別

Standard Strength / 標準強度

Medium-High Strength / 準高強度

High Strength / 高強度

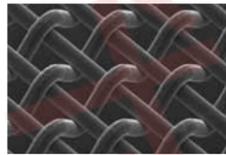
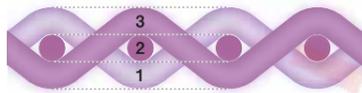
AD-Screen Series for Solid Printing Application

厚膜スクリーン印刷用 AD-Screen シリーズ

3D-mesh®-Type 3D

Stainless Steel Thick Woven Wire Cloth  
(Patent No. JP 3710428)

Wires are woven into special weaving structure yields a mesh 3 times thicker than the wire diameter. 3D-mesh is suitable for solid printing. 比金属丝直径厚3倍的网眼, 适用于立体印刷

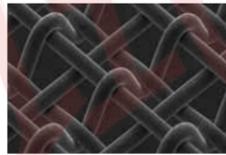


厚織  
ステンレスワイヤーメッシュ  
(特許 第3710428号)  
線径の3倍の厚みを有する特殊な織物構造で、ベタパターンでの厚塗り印刷に最適です。

Solid mesh-Type S4

Stainless Steel Ultra Thick Woven Wire Cloth  
(Patent No. JP 4143681)

Wires are woven into special weaving structure that consists of 4 times thicker than the wire diameter. Solid mesh is suitable for thick solid printing. 4倍网眼, 适用于更厚的固体印刷

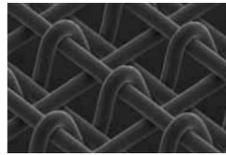


超厚織  
ステンレスワイヤーメッシュ  
(特許 第4143681号)  
線径の4倍以上の厚みを有する特殊な織物構造で、更なる厚塗り印刷用途に最適です。

Solid mesh-Type S5

Stainless Steel Ultra Thick Woven Wire Cloth  
(Patent No. JP 4143681)

Wires are woven into special weaving structure that consists of 5 times thicker than the wire diameter. Solid mesh is suitable for thick solid printing. 5倍网眼, 更厚的立体印刷



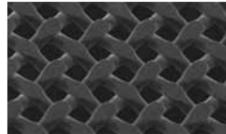
超厚織  
ステンレスワイヤーメッシュ  
(特許 第4143681号)  
線径の5倍以上の厚みを有する特殊な織物構造で、更なる厚塗り印刷用途に最適です。

Value added Process for Woven Wire Cloth

メッシュ2次加工技術

Calender-Type CL

Woven wires are roll-calendered to be as thin as single wire diameter. Thickness uniformity will be further enhanced through this process. 编织线径滚压压延, 直径一样细, 印刷厚度均匀性会提高



カレンダー加工  
薄く均一性の優れたメッシュ厚みを実現します。織り上がったメッシュ製品を単一線径まで最薄厚にロール圧延加工できます。

Black Screen-Type BLK

Woven wires are blackened through surface treatment. It enhances printing resolution by preventing random light reflection through exposure. 表面处理发黑, 通过曝光的随即光反射提高印刷分辨率



ブラック加工  
メッシュを黒く表面処理することで、製版露光時のハレーションを防止します。優れた解像性が実現します。

AD-Screen Stainless Steel Woven Wire Cloth Specification for Screen Printing Application

スクリーン印刷用ステンレスメッシュ 規格表

Standard	SPEC 製品コード	MESH COUNT メッシュ数(本)	WIRE DIA. 線径 (mm)	OPENING 目開き(mm)	OPENING RATE 空間率	THICKNESS 厚み(μm)			STRENGTH INDEX 強度指数※
						normal	calender		
							Soft	middle	
BS-500/16	500	0.016	0.035	47%	36 ± 2	25 ± 1	20 ± 1	16 ± 1	0.50
BS-500/19	500	0.019	0.032	39%	41 ± 2	30 ± 2	25 ± 1	19 ± 1	0.71
BS-400/19	400	0.019	0.045	49%	39 ± 2	34 ± 2	30 ± 1	23 ± 1	0.57
BS-400/23	400	0.023	0.041	41%	55 ± 2	40 ± 2	35 ± 1	25 ± 1	0.83
BS-400/25	400	0.025	0.039	37%	57 ± 2	49 ± 2	40 ± 1	30 ± 1	0.98
★ BS-325/28	325	0.028	0.050	41%	62 ± 2	55 ± 2	47 ± 1	40 ± 1	1.00
BS-325/30	325	0.030	0.048	38%	62 ± 2	60 ± 2	47 ± 2	42 ± 1	1.15
BS-300/30	300	0.030	0.055	42%	68 ± 2	59 ± 2	50 ± 2	45 ± 1	1.06
BS-270/35	270	0.035	0.059	39%	77 ± 2	70 ± 2	58 ± 2	40 ± 2	1.30
BS-250/30	250	0.030	0.072	50%	62 ± 2	58 ± 2	50 ± 2	45 ± 2	0.88
★ BS-250/35	250	0.035	0.067	43%	78 ± 2	64 ± 2	57 ± 2	55 ± 2	1.20
BS-250/40	250	0.040	0.062	37%	90 ± 3	86 ± 2	72 ± 2	67 ± 2	1.57
★ BS-200/40	200	0.040	0.087	47%	82 ± 3	77 ± 2	72 ± 2	63 ± 2	1.26

Hardmesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender		STRENGTH INDEX
							Soft	middle	
						★ MS-730/13	730	0.013	
★ MS-640/15	640	0.015	0.025	39%	35 ± 2	25 ± 1	21 ± 1	17 ± 1	0.73
MS-500/16	500	0.016	0.035	47%	36 ± 2	25 ± 1	20 ± 1	15 ± 1	0.65
★ MS-500/19	500	0.019	0.032	39%	41 ± 2	36 ± 2	25 ± 1	20 ± 1	0.93
MS-400/19	400	0.019	0.045	49%	42 ± 2	30 ± 2	23 ± 1	18 ± 1	0.74
★ MS-400/23	400	0.023	0.041	41%	55 ± 2	40 ± 1	35 ± 1	26 ± 1	1.08
MS-325/24	325	0.024	0.054	48%	51 ± 2	44 ± 2	38 ± 2	25 ± 2	0.96
★ MS-325/28	325	0.028	0.050	41%	56 ± 2	51 ± 2	45 ± 2	39 ± 2	1.30
MS-250/30	250	0.030	0.072	50%	62 ± 2	58 ± 2	45 ± 2	28 ± 1	1.15

Supermesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender		STRENGTH INDEX
							Soft	middle	
						SHS-380/14	380	0.014	
SHS-360/16	360	0.016	0.055	60%	36 ± 3	32 ± 2	21 ± 1	16 ± 1	1.19
SHS-325/16	325	0.016	0.062	63%	35 ± 3	32 ± 2	20 ± 1	18 ± 1	1.08
SHS-290/20	290	0.020	0.068	60%	45 ± 3	36 ± 2	30 ± 1	20 ± 1	1.50
SHS-230/25	230	0.025	0.085	60%	55 ± 3	45 ± 2	35 ± 2	27 ± 1	1.86
HS-360/16	360	0.016	0.055	60%	36 ± 3	32 ± 2	20 ± 1	16 ± 1	1.05
HS-325/16	325	0.016	0.062	63%	35 ± 2	32 ± 2	20 ± 1	17 ± 1	0.95
HS-290/20	290	0.020	0.068	60%	45 ± 2	36 ± 2	30 ± 1	20 ± 1	1.32
HS-250/20	250	0.020	0.082	65%	44 ± 2	37 ± 2	30 ± 1	18 ± 1	1.14
HS-230/25	230	0.025	0.085	60%	55 ± 2	40 ± 2	30 ± 2	27 ± 1	1.64

Ultra Hard	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender		STRENGTH INDEX
							Soft	middle	
						★★ HS-D 650/14	650	0.014	
★★ HS-D 500/19	500	0.019	0.032	39%	45 ± 2			25 ± 1	2.05
★★ HS-D 360/25	360	0.025	0.046	42%	59 ± 2		41 ± 2	29 ± 1	2.56

3D-mesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender		STRENGTH INDEX
							Soft	middle	
						3D-400-66	400	0.023	
3D-325-77	325	0.028	0.050	41%	77 ± 3				
3D-250-85	250	0.030	0.072	50%	85 ± 3				
3D-200-115	200	0.040	0.087	47%	115 ± 4				
3D-165-126	165	0.045	0.109	50%	126 ± 5				
3D-80-225	80	0.080	0.238	56%	225 ± 5				

Solid mesh	SPEC	MESH COUNT	WIRE DIA.	OPENING	OPENING RATE	normal	calender		STRENGTH INDEX
							Soft	middle	
						S4-325-112	325	0.028	
S4-200-174	200	0.040	0.087	47%	174 ± 5				
S5-325-134	325	0.028	0.050	41%	134 ± 5				
S5-250-141	250	0.030	0.072	50%	141 ± 5				
S5-200-190	200	0.040	0.087	47%	190 ± 5				

※強度指数は BS-325/28 を基準としたメッシュ強度比較用の参考値です。詳細につきましては強伸度データをご参照ください。 ※平成26年5月現在の製品規格となります。また上記は当社製品の一部です。 "Strength Index" is the reference value setting BS325/28 to standard 1.0. 高品質スクリーン印刷を実践いただくため、「A標準(★)」及び「HS-D(★★)」を推奨しております。推奨メッシュの詳細については弊社ウェブサイト(www.asada-mesh.co.jp)を参照ください。 In order to practice high quality screen printing, we recommend "A standard(★)" and "HS-D(★★)". Please visit our website www.asada-mesh.co.jp for more information.